



LUB-TURBO-OIL

Aceite para turbinas

Descripción

LUB-TURBO-OIL son una serie de lubricantes formulados con bases minerales refinadas de alto índice de viscosidad, enriquecido con aditivos inhibidores de espuma, herrumbre y oxidación (R&O). Diseñados para cumplir con los exigentes requerimientos de los principales fabricantes de turbinas, ofrece una excelente resistencia al envejecimiento, garantizando largos períodos de servicio continuo con una mínima formación de residuos.

Aplicación

Está especialmente formulado para la lubricación de diversos componentes en:

- Turbinas de vapor.
- Turbinas de gas de servicio moderado.
- Turbinas hidráulicas.
- Para la lubricación de los cojinetes de turbinas Hitachi, se tiene una formulación especial **LUB-TURBO-OIL G-56**, para cumplir con los requerimientos de este fabricante.

Estos aceites son aptos para turbinas de alta, media o baja velocidad, siempre que se seleccione el grado adecuado. No están diseñados para aplicaciones que requieran lubricantes de extrema presión (EP) ni para entornos donde los gases de proceso puedan reaccionar con el aceite base o sus aditivos. Además, es ideal para la lubricación de:

- Cojinetes de motores.
- Generadores.
- Cojinetes guía.
- Cojinetes de empuje axial.
- Bombas centrífugas y de vacío.

Ventajas y propiedades

- Prolongada vida útil del lubricante gracias a su sobresaliente estabilidad térmica y resistencia a la oxidación.
- Óptima demulsibilidad, asegurando una robusta película lubricante y minimizando el desgaste.
- Eficiente liberación de aire en los sistemas de depósito de aceite para turbinas, acelerando la eliminación de espuma y reduciendo el contenido de oxígeno atrapado, lo que previene la degradación del aceite por oxidación.
- Protección efectiva contra la herrumbre en superficies metálicas, gracias a la incorporación de inhibidores de corrosión de alta eficacia.

Presentación

LUB-TURBO-OIL se despacha en tambores de 208 L, pailas o cuñetes de 19 L. El producto puede ser almacenado hasta 36 meses.



LUB-TURBO-OIL

HOMOLOGACIONES

GRADO ISO	32	46	68	100	150	220	320
Siemens TLV 9013 04 (non-EP)	X	X					
Siemens TLV 9013 05 (non-EP)	X	X					
ALSTOM HTGD 90 117 V0001 (non-EP)	X	X	X				
GEK 27070, 28143B, 32568K and 46506E	X	X					
DIN 51515 Parts I & II	X	X	X	X			
AIST 120 and AIST 125	X	X	X	X	X	X	X
AGMA 9005-F16 (R&O)	X	X	X	X	X	X	X
British Standard BS489	X	X	X	X			
Primetals Technologies' MORGOIL® Lubricant Specification -MORGOIL® Advanced Lubricant New Oil Revision 2.5a					X	X	X

Características típicas

PARÁMETRO	UNIDAD	MÉTODO	32	46	68	100
GRADO ISO		ISO 3448	32	46	68	100
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	28,8 - 35,2	41,4 - 50,6	61,2 - 74,8	90 - 110
Viscosidad cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	4,0 - 7,0	5,0 - 9,0	7,5 - 10,0	9,0 - 13,0
Índice de viscosidad	-	ASTM D2270	Mín. 95	Mín. 95	Mín. 95	Mín. 95
Punto de inflamación	°C	ASTM D92	Mín. 210	Mín. 220	Mín. 220	Mín. 230
Punto de fluidez	°C	ASTM D5950	Máx. -20	Máx. -20	Máx. -15	Máx. -15
Separación de agua	mL (min)	ASTM D1401	Máx. 40/37/3 (30)	Máx. 40/37/3 (30)	Máx. 40/37/3 (30)	Máx. 40/37/3 (30)
Corrosión al cobre 3h @ 100 °C	Clas.	ASTM D130	Máx. 1b	Máx. 1b	Máx. 1b	Máx. 1b
Espuma		ASTM D892				
Secuencia I	mL		Max. 10/0	Max. 10/0	Max. 10/0	Max. 10/0
Secuencia II	mL		20/0	20/0	20/0	20/0
Secuencia III	mL		10/0	10/0	10/0	10/0



LUB-TURBO-OIL

Características típicas

PARÁMETRO	UNIDAD	MÉTODO	150	220	320
GRADO ISO		ISO 3448	150	220	320
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	135 - 165	198 - 242	288 - 352
Viscosidad cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	12,0 - 16,0	18,0 - 22,0	23,0 - 27,0
Índice de viscosidad	-	ASTM D2270	Mín. 95	Mín. 95	Mín. 95
Punto de inflamación	°C	ASTM D92	Mín. 220	Mín. 230	Mín. 230
Punto de fluidez	°C	ASTM D5950	Máx. -15	Máx. -10	Máx. -10
Separación de agua	mL (min)	ASTM D1401	Máx. 40/37/3 (30)	Máx. 40/37/3 (30)	Máx. 40/37/3 (30)
Corrosión al cobre 3h @ 100°C	Clas.	ASTM D130	Máx. 1b	Máx. 1b	Máx. 1b
Espuma		ASTM D892			
Secuencia I	mL		Max. 10/0	Max. 10/0	Max. 10/0
Secuencia II	mL		20/0	20/0	20/0
Secuencia III	mL		10/0	10/0	10/0