



LUB-HIDRÁULICO

Aceite para sistemas hidráulicos

Descripción

LUB-HIDRÁULICO son una serie de aceites hidráulicos minerales de alto rendimiento, diseñados específicamente para la lubricación de equipos industriales y maquinaria de movimiento de tierras. Formulados con bases parafínicas de primera calidad y aditivos cuidadosamente seleccionados, garantiza propiedades antidesgaste superiores, estabilidad a la oxidación, una excelente fluidez a diversas temperaturas y protección ante la formación de espuma y la corrosión. Está disponible en diferentes grados ISO para adaptarse a las necesidades específicas de cada equipo.

Aplicación

Puede utilizarse en aplicaciones hidráulicas tanto móviles como estacionarias en equipos industriales y de otros sectores. Es adecuado para sistemas hidráulicos en maquinaria agrícola, equipos de construcción y vehículos de transporte. Sin embargo, no se recomienda su uso en bombas con componentes recubiertos de plata.

Ventajas y propiedades

- Poseen excelentes propiedades antidesgaste, antioxidantes, antiherrumbrantes, antiespumantes y demulsificantes, además de una elevada estabilidad térmica. Estas propiedades son requeridas en los sistemas hidráulicos modernos que operan a elevadas presiones.
- Presentan buenas propiedades de viscosidad a bajas temperaturas. Viscosidad estable durante un periodo prolongado.
- Contienen aditivos antiespumantes que evita la excesiva formación de espuma, minimizando los efectos de cavitación y oxidación del sistema

Presentación

LUB-HIDRÁULICO se despacha en baritanques de 1040 L, tambores de 208 L y pailas o cuñetes de 19 L. El producto puede ser almacenado hasta 36 meses bajo las condiciones descritas en la hoja de seguridad.



LUB-HIDRÁULICO

HOMOLOGACIONES

GRADO ISO	22	32	46	68	100	150	220	320
Bosch Rexroth RDE 90235		X	X	X				
Parker (formerly Denison) HF-0, HF-1, HF-2 (HM, HV)	X	X	X	X	X	X	X	X
Eaton E-FDGN-TB002-E		X	X	X				
Fives P68, P69, P70 (HM, HV)		X	X	X				
DIN 51524-2 (HM); DIN 51524-3 (HV)	X	X	X	X	X	X		
ISO 11158 (HM, HV)	X	X	X	X	X	X		
GB 11118.1-2011 (L-HL, L-HM, L-HV, L-HS)								
ASTM D6158 (HM, HV)	X	X	X	X	X	X		
SAE MS 1004 (HM, HV)	X	X	X	X	X			
JCMAS P041 HK Hydraulic specification		X	X					
GM LS-2	X	X	X	X				
AIST 126, 127		X	X	X				
SEB 181222	X	X	X	X	X			



LUB-HIDRÁULICO

Características típicas

PARÁMETRO	UNIDAD	MÉTODO	22	32	46	68
GRADO ISO		ISO 3448	22	32	46	68
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	19,8 - 24,2	28,8 - 35,2	41,4 - 50,6	61,2 - 74,8
Viscosidad cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	3,0 - 5,0	4,0 - 7,0	5,0 - 9,0	7,5 - 10,0
Índice de viscosidad	-	ASTM D2270	Mín. 95	Mín. 95	Mín. 95	Mín. 95
Punto de inflamación	°C	ASTM D92	Mín. 210	Mín. 210	Mín. 210	Mín. 210
Punto de fluidez	°C	ASTM D5950	Máx. -20	Máx. -20	Máx. -20	Máx. -15
Separación de agua	mL (min)	ASTM D1401	Máx. 40/37/3 (30)	Máx. 40/37/3 (30)	Máx. 40/37/3 (30)	Máx. 40/37/3 (30)
Espuma		ASTM D892				
Secuencia I	mL		Máx. 10/0	Máx. 10/0	Máx. 10/0	Máx. 10/0
Secuencia II	mL		20/0	20/0	20/0	20/0
Secuencia III	mL		10/0	10/0	10/0	10/0

Características típicas

PARÁMETRO	UNIDAD	MÉTODO	100	150	220	320
GRADO ISO		ISO 3448	100	150	220	320
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	90 - 110	135 - 165	198 - 242	288 - 352
Viscosidad cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	9,0 - 13,0	12,0 - 16,0	18 - 22	23 - 27
Índice de viscosidad	-	ASTM D2270	Mín. 95	Mín. 95	Mín. 95	Mín. 95
Punto de inflamación	°C	ASTM D92	Mín. 220	Mín. 220	Mín. 230	Mín. 230
Punto de fluidez	°C	ASTM D5950	Máx. -15	Máx. -15	Máx. -10	Máx. -10
Separación de agua	mL (min)	ASTM D1401	Máx. 40/37/3 (30)	Máx. 40/37/3 (30)	Máx. 40/37/3 (30)	Máx. 40/37/3 (30)
Espuma		ASTM D892				

Ficha técnica



Lubvenca

Soluciones a la medida
J-30246291-6

Secuencia I	mL	Máx. 10/0	Máx. 10/0	Máx. 10/0	Máx. 10/0
Secuencia II	mL	20/0	20/0	20/0	20/0
Secuencia III	mL	10/0	10/0	10/0	10/0

