



LUB-G

Aceite de circulación y para sistemas de transferencia de calor

Descripción

LUB-G es una línea de aceites minerales de primera calidad, elaborados con bases parafínicas altamente refinadas que ofrecen una excepcional estabilidad química y un elevado índice de viscosidad. Su formulación avanzada incluye un paquete de aditivos antioxidantes y antiespumantes que previenen la formación de lodos y garantizan un rendimiento óptimo en diversas aplicaciones.

Aplicación

Disponible en diferentes grados ISO para adaptarse a una variedad de aplicaciones, incluyendo:

- Sistemas de lubricación a pérdida: Maquinaria industrial, herramientas neumáticas, sistemas de lubricación centralizada.
- Sistemas de transferencia de calor: Equipos de refrigeración, intercambiadores de calor, sistemas de calefacción industrial.
- Otros: Sistemas hidráulicos, compresores, bombas de vacío (consultar el grado ISO adecuado para cada aplicación).

Ventajas y propiedades

- Estabilidad superior: Gran resistencia a la oxidación y a la degradación, asegurando una vida útil prolongada del aceite y un funcionamiento confiable del equipo.
- Viscosidad optimizada: Su elevado índice de viscosidad garantiza una lubricación efectiva en un amplio rango de temperaturas, para proteger las piezas móviles tanto en condiciones de frío como de calor.
- Protección contra la formación de lodos: El paquete de aditivos antioxidantes y antiespumantes inhibe la formación de lodos y depósitos, manteniendo limpios los componentes del equipo y previniendo obstrucciones y desgaste prematuro.
- Versatilidad de aplicaciones: Puede ser utilizado en sistemas de lubricación a pérdida, donde el aceite se consume durante su uso, así como en sistemas de transferencia de calor, donde se requiere un fluido estable y eficiente para transportar el calor.

Presentación

LUB-G, se despacha en baritanques de 1000 L, tambores de 208 L y pailas o cuñetes de 19 L. El producto puede ser almacenado hasta 36 meses bajo las condiciones descritas en la hoja de seguridad.



LUB-G

Características típicas

PARÁMETRO	UNIDAD	MÉTODO	22	32	46	68
GRADO ISO			22	32	46	68
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	19,8 - 24,2	28,8 - 35,2	41,4 - 50,6	61,2 - 74,8
Viscosidad cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	3,0 - 5,0	4,0 - 7,0	5,0 - 9,0	7,5 - 10,0
Índice de viscosidad	-	ASTM D2270	Mín. 95	Mín. 95	Mín. 95	Mín. 95
Punto de inflamación	°C	ASTM D92	Mín. 210	Mín. 210	Mín. 210	Mín. 210
Punto de fluidez	°C	ASTM D5950	Máx. -15	Máx. -10	Máx. -10	Máx. -10
Separación de agua	mL (min)	ASTM D1401	40/37/3 (30)	40/37/3 (30)	40/37/3 (30)	40/37/3 (30)
Corrosión al cobre	Clas.	ASTM D130	1a	1a	1a	1a
Espuma		ASTM D892	Máx.	Máx.	Máx.	Máx.
Secuencia I	mL		10/0	10/0	10/0	10/0
Secuencia II	mL		20/0	20/0	20/0	20/0
Secuencia III	mL		10/0	10/0	10/0	10/0



LUB-G

Características típicas

PARÁMETRO	UNIDAD	MÉTODO	100	150	220	320	460
GRADO ISO			100	150	220	320	460
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	90 - 110	135 - 165	198 - 242	288 - 352	414 - 506
Viscosidad cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	9,0 - 13,0	12,0 - 16,0	18,0 - 22,0	23 - 27	29,0 - 33,0
Índice de viscosidad	-	ASTM D2270	Mín. 95	Mín. 95	Mín. 95	Mín. 95	Mín. 95
Punto de inflamación	°C	ASTM D92	Mín. 220	Mín. 220	Mín. 230	Mín. 230	Mín. 230
Punto de fluidez	°C	ASTM D5950	Máx. -10	Máx. -10	Máx. -5	Máx. -5	Máx. -5
Separación de agua	mL (min)	ASTM D1401	40/37/3 (30)	40/37/3 (30)	40/37/3 (30)	40/37/3 (30)	40/37/3 (30)
Corrosión al cobre	Clas.	ASTM D130	1a	1a	1a	1a	1a
Espuma		ASTM D892	Máx.	Máx.	Máx.	Máx.	Máx.
Secuencia I	mL		10/0	10/0	10/0	10/0	10/0
Secuencia II	mL		20/0	20/0	20/0	20/0	20/0
Secuencia III	mL		10/0	10/0	10/0	10/0	10/0