



LUB-EP-90

Aceite para transmisiones manuales y engranajes automotrices

Descripción

LUB-EP-90, es un aceite lubricante para engranajes formulado para satisfacer las demandas de las transmisiones automotrices modernas, cumple con las especificaciones API GL-5 y también puede ser utilizado en maquinaria industrial. Su paquete de aditivos EP de última generación proporciona una protección excepcional contra el desgaste, la corrosión y la oxidación, incluso en condiciones de carga de choque y altas temperaturas. Su bajo punto de fluidez garantiza un fácil arranque en frío, mientras que su excelente estabilidad térmica y oxidativa prolonga la vida útil del aceite. Es recomendado para su uso en una amplia variedad de equipos industriales, como reductores, cajas de engranajes, diferenciales y transmisiones.

Aplicación

Formulado para la lubricación de componentes automotrices como engranajes hipoidales y diferenciales, cajas de cambio manuales y sistemas de dirección, donde se requieren propiedades de extrema presión para garantizar reducción de la fricción, el ruido y el desgaste. Además, puede ser utilizado para la lubricación de engranajes industriales, incluyendo los de tipo helicoidal y cónico, donde se requieren lubricantes con aditivos de extrema presión para soportar cargas elevadas y prevenir el desgaste.

Ventajas y propiedades

- Ofrece una protección excepcional para los engranajes, minimizando el desgaste y la corrosión, incluso en condiciones de alta carga y baja velocidad.
- Gracias a su alto índice de viscosidad, garantiza una lubricación confiable en un amplio rango de temperaturas, desde el arranque en frío hasta la operación a altas temperaturas.
- Está formulado para cumplir con los rigurosos requisitos de la especificación API GL-5, asegurando un rendimiento excepcional en aplicaciones de engranajes hipoidales.

Presentación

LUB-EP-90 se despacha en baritanques de 1040 L, tambores de 208 L, pailas o cuñetes de 19 L, envases de 5 L y de 946 ml. El producto puede ser almacenado hasta 36 meses bajo las condiciones descritas en la hoja de seguridad.



LUB-EP-90

HOMOLOGACIONES

GRADO SAE	90	80W-90	85W-90
API GL-5	X	X	X
ZF TE-ML 07A	X	X	X
ZF TE-ML 08	X	X	X
MIL-L-2105D	X	X	X
GB 13895	X	X	X

Características típicas

PARÁMETRO	UNIDAD	MÉTODO	90	80W-90	85W-90
GRADO SAE		SAE J306	90	80W-90	85W-90
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	110 - 250	110 - 250	110 - 250
Viscosidad cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	13,5 - 18,50	13,5 - 18,50	13,5 - 18,50
Índice de viscosidad	-	ASTM D2270	Mín. 90	Mín. 95	Mín. 95
Punto de inflamación	°C	ASTM D92	Mín. 220	Mín. 220	Mín. 220
Punto de fluidez	°C	ASTM D5950	Máx. -5	Máx. -18	Máx. -15
Corrosión al cobre 3h @ 100°C	Clas.	ASTM D130	Máx. 1b	Máx. 1b	Máx. 1b
Espuma		ASTM D892	Máx.	Máx.	Máx.
Secuencia I	mL		10/0	10/0	10/0
Secuencia II	mL		20/0	20/0	20/0
Secuencia III	mL		10/0	10/0	10/0