



## LUB-HIDRÁULICO AW

*Aceite antidesgaste para sistemas hidráulicos*

### Descripción

**LUB-HIDRÁULICO AW** es una línea de aceites formulados con bases parafínicas que exhiben una alta capacidad de protección antidesgaste, inhibición de la oxidación y la corrosión, así como una eficaz supresión de espuma y aireación. La demulsibilidad, una propiedad crítica para la separación del agua, se mantiene óptima en todas sus presentaciones. Disponible en diferentes grados ISO para adaptarse a las necesidades específicas de cada equipo.

### Aplicación

Puede utilizarse en aplicaciones hidráulicas tanto móviles como estacionarias en equipos industriales y de otros sectores. Los aceites ISO 32, 46 y 68 son comunes en bombas hidráulicas de paletas, pistones, engranajes y compresores recíprocos de carga ligera.

Es adecuado para sistemas hidráulicos en maquinaria agrícola, equipos de construcción y vehículos de transporte. Sin embargo, no se recomienda su uso en bombas con componentes recubiertos de plata.

### Ventajas y propiedades

- Poseen excelentes propiedades antidesgaste, antioxidantes, antiherrumbrantes, antiespumantes y demulsificantes, además de una elevada estabilidad térmica. Estas propiedades son requeridas en los sistemas hidráulicos modernos que operan a elevadas presiones.
- Presentan buenas propiedades de viscosidad a bajas temperaturas. Viscosidad estable durante un periodo prolongado.
- Contienen aditivos antiespumantes que evita la excesiva formación de espuma, minimizando los efectos de cavitación y oxidación del sistema

### Presentación

**LUB-HIDRÁULICO AW** se despacha en baritanques de 1040 L, tambores de 208 L y pailas o cuñetes de 19 L. El producto puede ser almacenado hasta 36 meses bajo las condiciones descritas en la hoja de seguridad.



## LUB-HIDRÁULICO AW

### HOMOLOGACIONES

GRADO ISO	22	32	46	68	100	150
Parker Denison HF-0, HF-1, HF-2	X	X	X	X	X	X
DIN 51524 part I, II y III	X	X	X	X	X	X
ISO 11158 HM y HV	X	X	X	X	X	X
SAE MS 1004 HM	X	X	X	X	X	
ASTM D6158-10	X	X	X	X	X	X
China GB 11118.1 (2011) L-HM (high pressure and conventional pressure)	X	X	X	X	X	X
Cincinnati Machine P-68, P-69 y P-70		X	X	X		
Danfoss Vickers E-FDGN-TB002-E	X	X	X	X		

### Características típicas

PARÁMETRO	UNIDAD	MÉTODO	22	32	46	68
<b>GRADO ISO</b>		ISO 3448	<b>22</b>	<b>32</b>	<b>46</b>	<b>68</b>
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	19,8 - 24,2	28,8 - 35,2	41,4 - 50,6	61,2 - 74,8
Viscosidad cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	3,0 - 5,0	4,0 - 7,0	5,0 - 9,0	7,5 - 10,0
Índice de viscosidad	-	ASTM D2270	Mín. 95	Mín. 95	Mín. 95	Mín. 95
Punto de inflamación	°C	ASTM D92	Mín. 210	Mín. 210	Mín. 210	Mín. 210
Punto de fluidez	°C	ASTM D5950	Máx. -20	Máx. -20	Máx. -20	Máx. -15
Separación de agua	mL (min)	ASTM D1401	Máx. 40/37/3 (30)	Máx. 40/37/3 (30)	Máx. 40/37/3 (30)	Máx. 40/37/3 (30)
Espuma		ASTM D892				
Secuencia I	mL		Máx. 10/0	Máx. 10/0	Máx. 10/0	Máx. 10/0
Secuencia II	mL		20/0	20/0	20/0	20/0
Secuencia III	mL		10/0	10/0	10/0	10/0



## LUB-HIDRÁULICO AW

### Características típicas

PARÁMETRO	UNIDAD	MÉTODO	100	150
<b>GRADO ISO</b>		ISO 3448	<b>100</b>	<b>150</b>
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	90 - 110	135 - 165
Viscosidad cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	9,0 - 13,0	12,0 - 16,0
Índice de viscosidad	-	ASTM D2270	Mín. 95	Mín. 95
Punto de inflamación	°C	ASTM D92	Mín. 220	Mín. 220
Punto de fluidez	°C	ASTM D5950	Máx. -15	Máx. -15
Separación de agua	mL (min)	ASTM D1401	Máx. 40/37/3 (30)	Máx. 40/37/3 (30)
Espuma		ASTM D892		
Secuencia I	mL		Máx. 10/0	Máx. 10/0
Secuencia II	mL		20/0	20/0
Secuencia III	mL		10/0	10/0