



LUB-ENGRANAJE-EP

Aceite para engranajes industriales

Descripción

LUB-ENGRANAJE-EP es una serie de lubricantes para engranajes formulados con aceites minerales y aditivos de extrema presión de alta calidad. Ofrecen adherencia superior, amortiguación efectiva y protección excepcional contra el desgaste. Garantiza una protección superior para los engranajes industriales, incluso en las condiciones más exigentes.

Aplicación

Ideal para la lubricación de una amplia variedad de sistemas industriales y equipo móvil, sometidos a condiciones variables de operación y cargas de impacto.

- Cajas de engranajes cerradas.
- Sistemas de engranajes abiertos.
- Equipos que operan en condiciones extremas de temperatura y humedad.
- Cadenas de dirección, rodamientos, guías de deslizamiento, reductores de velocidad, entre otros.

Ventajas y propiedades

- Disponible en diferentes grados ISO, para adaptarse a las necesidades específicas de cada equipo y aplicación industrial.
- Prolonga la vida útil de engranajes y rodamientos, reduciendo costos de reemplazo.
- Protege contra la corrosión y el desgaste, asegurando una mayor durabilidad.
- Estabilidad térmica y a la oxidación que garantiza una extensa vida útil del aceite.
- Excelente capacidad de demulsibilidad, que garantiza una rápida separación del agua y otros contaminantes.

Presentación

LUB-ENGRANAJE-EP se despacha baritanques de 1000 L, tambores de 208 L, pailas o cuñetes de 19 L. El producto puede ser almacenado hasta por 36 meses bajo las condiciones descritas en la hoja de seguridad.



LUB-ENGRANAJE-EP

HOMOLOGACIONES

GRADO ISO	68	100	150	220	320	460	680	1000
AGMA 9005-F16 (AS)	X	X	X	X	X	X	X	X
David Brown S1.53.101 (E)	X	X	X	X	X	X	X	X
DIN 51517 Part III	X	X	X	X	X	X	X	X
ISO 12925-1 CKC	X	X	X	X	X	X	X	X
JIS K 2219:2006 (Class 2)	X	X	X	X	X	X	X	X

Características típicas

PARÁMETRO	UNIDAD	MÉTODO	68	100	150	220
GRADO ISO		ISO 3448	68	100	150	220
GRADO AGMA	Clas.		2EP	3EP	4EP	5EP
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	61,2 - 74,8	90 - 110	135 - 165	198 - 242
Viscosidad cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	7,5 - 10,0	9,0 - 13,0	13,0 - 18,0	18,0 - 22,0
Índice de viscosidad	-	ASTM D2270	Mín. 90	Mín. 90	Mín. 90	Mín. 90
Punto de inflamación	°C	ASTM D92	Mín. 180	Mín. 200	Mín. 200	Mín. 200
Punto de fluidez	°C	ASTM D5950	Máx. -10	Máx. -5	Máx. -5	Máx. -5
Separación de agua	mL (min)	ASTM D1401	Máx. 40/37/3 (30)	Máx. 40/37/3 (30)	Máx. 40/37/3 (30)	Máx. 40/37/3 (30)
Corrosión al cobre 3h @ 100°C	Clas.	ASTM D130	Máx. 1b	Máx. 1b	Máx. 1b	Máx. 1b
Espuma		ASTM D892				
Secuencia I	mL		Máx. 10/0	Máx. 10/0	Máx. 10/0	Máx. 10/0
Secuencia II	mL		20/0	20/0	20/0	20/0
Secuencia III	mL		10/0	10/0	10/0	10/0



LUB-ENGRANAJE-EP

Características típicas

PARÁMETRO	UNIDAD	MÉTODO	320	460	680	1000
GRADO ISO			320	460	680	1000
GRADO AGMA	Clas.		6EP	7EP	8EP	9EP
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	288 - 352	414 - 506	612 - 748	900 - 1100
Viscosidad cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	22,0 - 27,0	27,0 - 32,0	38,0 - 43,0	51,0 - 55,0
Índice de viscosidad	-	ASTM D2270	Mín. 90	Mín. 90	Mín. 85	Mín. 85
Punto de inflamación	°C	ASTM D92	Mín. 230	Mín. 240	Mín. 240	Mín. 245
Punto de fluidez	°C	ASTM D5950	Máx. -5	Máx. -5	Máx. -3	Máx. -3
Separación de agua	mL (min)	ASTM D1401	Máx. 40/37/3 (30)	Máx. 40/37/3 (30)	Máx. 40/37/3 (30)	Máx. 40/37/3 (30)
Corrosión al cobre 3h @ 100°C	Clas.	ASTM D130	Máx. 1b	Máx. 1b	Máx. 1b	Máx. 1b
Espuma		ASTM D892				
Secuencia I	mL		Máx. 10/0	Máx. 10/0	Máx. 10/0	Máx. 10/0
Secuencia II	mL		20/0	20/0	20/0	20/0
Secuencia III	mL		10/0	10/0	10/0	10/0